

特許取得
特許第6704582号

ボルト緊解機



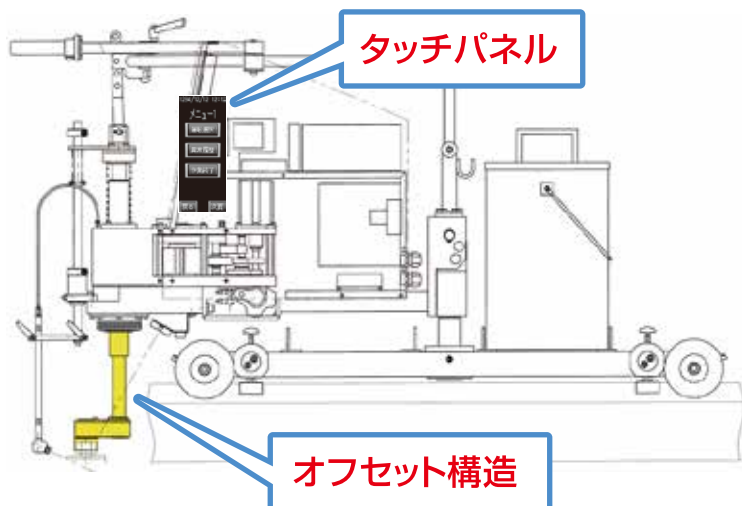
●オフセット型ボルト緊解機
オフセット構造で障害物を回避し緊解が可能



関ヶ原製作所

～軌道周辺機器の未来を創造します～

本体仕様



項 目		TBA-230N
ギヤヘッド	-	首振り旋回式
高速仕様	最高回転数 (rpm)	60
	トルク (Nm)	230
低速仕様	最高回転数 (rpm)	27
	トルク (Nm)	400
トルクセンサ	-	磁歪式
最大保存データ数	(本)	6000
最大保存グループ数	(グループ)	70
寸法	本体 (mm)	950×500×850
	台車 (mm)	1140×1680×250
重量	本体 (kg)	53
	台車(発電機含まず) (kg)	11
	注油ポンプユニット (kg)	16

三輪走行移動が可能

オフセット構造で脱線防止ガードをラクラク回避



回転軸をオフセットする事で、障害物(脱線防止ガード)を回避し、
緊解作業が出来ることでガードの転換・復位作業をせず、緊解・注油作業を行えます

自動制御による緊解・注油作業が可能



緊解時間、注油量を任意の数値に調整することが可能で、連続緊解作業を自動制御することが出来ます

タッチパネル方式を採用し、画面上で緊解回数や所定トルクの合否判断などの情報を確認することが出来ます

さらに、画面情報の加工も容易に行えます

メリット

- ・ 作業の効率化 —— 機械化による作業時間の時間短縮・人員の削減
- ・ 安全性の向上 —— 障害物移動作業をなくすことで工程削減

株式会社 関ヶ原製作所

＜問い合わせ先＞

特機事業本部 鉄道機器営業グループ

〒503-1593 岐阜県不破郡関ヶ原町2067

TEL 0584-43-1245 FAX 0584-43-1210

JRTEL 062-3620 URL <http://www.sekigahara.co.jp>



関ヶ原製作所