

PCまくらぎ穿孔機



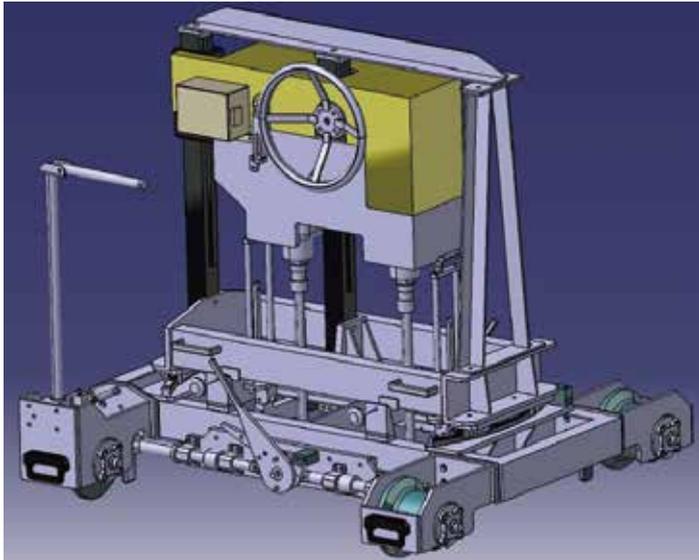
- 既設PCまくらぎの穴あけが可能
- 固定杭取付け用の穿孔装置



関ヶ原製作所

～軌道周辺機器の未来を創造します～

本体仕様



逸走防止機能付四輪走行移動が可能

1) モデル	SPR-350
2) 穿孔対象 PC マクラギ	3号、6号、P5H、P6H、PRS5H、PRS6H、PRS20・5H、ケーブル保護用(C)、特殊継目用(J)
3) 穿孔穴寸法	φ26.5×マクラギ貫通
4) 穿孔穴数	2箇所/PCマクラギ1本
5) 穿孔穴精度	±0.5 mm
6) 穿孔間距離	350 mm
7) 穿孔間距離許容誤差	±10 mm
8) 総重量	約235kg/1セット以内
9) 分解時重量	台車ユニット：84kg/個 反力受け装置：16kg/個×2 旋回ユニット：104kg/個 位置決め装置：7.5kg/個×2
10) 防水構造	屋外で雨天時での使用可能 ただし、強風を伴う雨天時は使用不可。
11) 絶縁構造	MC ナイロンを使用して軌道間を絶縁する。(車輪、機械本体中央、補強材接合部)
12) 電源	AC100V 15A×2 発電機必要容量：2.8kVA 以上
13) 位置決め方法	◆旋回ユニット搭載の位置決め装置にて位置決めを行う。 ・位置決め板 A 対象マクラギ：6号、PRS5H、PRS6H、PRS20・5H ・位置決め板 B 対象マクラギ：3号、P5H、P6H ◆旋回ユニットに付属の旋回固定ボルトにて位置決めを行う。 対象マクラギ：ケーブル保護用 (C)、特殊継目用 (J)
14) 直角狂い許容量	進行方向に対してのまくらぎ直角度のズレ量 70mm

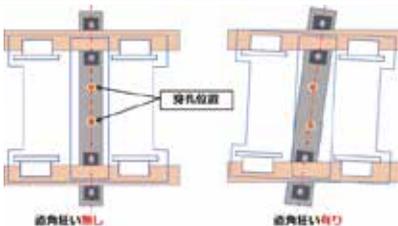


2穴同時穿孔可能



既設のPCまくらぎに対して、2穴同時穿孔が可能で、PCまくらぎ内の鋼線に干渉なく、短時間で精度の高い穿孔が行えます

直角狂いに対応可能



ドリルユニットが旋回可能な構造であるため、直角狂いが発生している状況においても、精度よくPCまくらぎ中心に穿孔することが可能 (直角狂い70mmに対応可能)

メリット

- ・ 作業の効率化 —— 機械化による作業時間の短縮・施工精度向上
- ・ コストの低減 —— 材料費、労務費の低コスト化が図れます

株式会社 関ヶ原製作所 <<問い合わせ先>> 特機事業本部 鉄道機器営業グループ

〒503-1593 岐阜県不破郡関ヶ原町2067

TEL 0584-43-1245 FAX 0584-43-1210

JRTEL 062-3620 URL <http://www.sekigahara.co.jp>



関ヶ原製作所